



Azienda con
Sistema Qualità certificato
UNI EN ISO 9001:2008



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

KS 55

RESINA POLIESTERE CON TRASPARENZA "EFFETTO VETRO"

COLLANTE BICOMPONENTE SPECIALE AD ALTISSIMA TRASPARENZA PER L'INCOLLAGGIO DI MARMO, PIETRA, GRANITO

Le resine poliesteri sono caratterizzate da alta reattività, rapido indurimento, modesto ritiro all'indurimento (1-6%). Frutto della esperienza e della continua ricerca dell'**Industria Chimica General** nel campo dei mastici poliesteri, questo prodotto rappresenta la soluzione ai problemi di trasparenza e resistenza non risolvibili con i normali collanti poliesteri. Grazie alla qualità delle resine impiegate in un bilanciato equilibrio, **KS 55** unisce alla caratteristica praticità d'uso e rapidità di applicazione dei normali collanti poliesteri una trasparenza tra le più elevate fra quelle ottenibili con i tradizionali mastici poliesteri presenti sul mercato. Per questo **KS 55** rappresenta il mastice di elezione quando è necessaria una stuccatura incolore. La particolare viscosità consente alla formulazione "fluida" di infiltrarsi nelle micro-fessure del materiale attuando quindi un rafforzamento dello stesso. Nella versione "verticale" può, durante la catalisi, svilupparsi una certa opacità dovuta alla presenza di sostanze tixotropizzanti. La trasparenza "effetto vetro" si ottiene solo con **KS 55 fluida**, mentre **KS 55 verticale** sviluppa una trasparenza opacizzata "lattiginosa".

Disponibile nelle versioni:

KS 55 FLUIDA	(F)	(miscela di resine pure ed agenti di reticolazione)
KS 55 VERTICALE	(V)	(miscela di resine pure, agenti di reticolazione e tixotropizzanti)

DATI TECNICI

	(F)	(V)
STATO FISICO	fluido	pastoso
COLORE	trasparente	trasparente lattiginoso
DENSITA' a 25°C	1,14 gr/cm ³	1,22 gr/cm ³
SOSTANZA ATTIVA	100%	
STABILITA'	3 (tre) mesi	nel contenitore originale sigillato, in luogo asciutto, a temperatura di 15°C-25°C

PREPARAZIONE

I migliori risultati si ottengono miscelando il mastice con 2-3% dell'apposito catalizzatore liquido (perossido di MEK). La velocità di catalisi è influenzata dalla temperatura e dalla quantità di catalizzatore. Le superfici da trattare debbono essere pulite, esenti da sostanze grasse ed asciutte; porosità e rugosità delle superfici favoriscono una migliore adesione del mastice. Consigliamo la carteggiatura, levigatura ecc. del mastice indurito, il giorno dopo l'applicazione.

CARATTERISTICHE DI MISCELAZIONE E MASSA INDURITA ***

TEMPO DI MISCELAZIONE		1	minuto
TEMPO DI APPLICAZIONE	(POT LIFE)	5 - 7	minuti
TEMPO DI GELIFICAZIONE		15 - 20	minuti
COEFFICIENTE DI RITIRO		2,3	%
TEMPERATURA DI DISTORSIONE		> 80	°C
RESISTENZA A TRAZIONE	(ASTM D 638)	50	mPas
MODULO ELASTICO A TRAZIONE		3200	mPas
ALLUNGAMENTO A ROTTURA		2,1	%
RESISTENZA A FLESSIONE	(ASTM D 790)	90	mPas
MODULO ELASTICO A FLESSIONE		3400	mPas
ASSORBIMENTO D'ACQUA		< 0,5	g/kg.

*** dati riferiti alla resina pura

LIMITI DI RESPONSABILITA' Le informazioni fornite derivano da bibliografia o da ns. esperienze di laboratorio e devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. In particolare la responsabilità per prodotti difettosi, una volta accertato il difetto, è comunque limitata al solo prezzo di acquisto del prodotto. Non si assume invece alcuna responsabilità per danni impliciti od espliciti dovuti all'uso del prodotto che rimane al di fuori del nostro diretto controllo

PRIMA DELL'APPLICAZIONE REALIZZARE UN TEST PRELIMINARE

INDUSTRIA CHIMICA GENERAL S.r.l. - Via Repubblica S. Marino, 8 - 41122 MODENA, ITALY
tel. (+39) 059.450.991 / 059.450.978 fax (+39) 059.450.615 www.generalchemical.it e-mail: mail@generalchemical.it
Stabilimento di Modena: Via Repubblica S. Marino, 8 - 41122 Modena Stabilimento di Bondeno: Via Uralita, 7 - Loc. Zerbinato - 44012 Bondeno (FE)