

Scheda tecnica

Pagina 1 di 3

Caratteristiche:

AKEPOX® 5000 è un adesivo bicomponente a consistenza fluida, esente da solventi, a base di resine epossidiche con un induritore poliamminico cicloalifatico. Il prodotto presenta le seguenti caratteristiche:

- Colore naturale molto ridotto
- Tendenza all'ingiallimento molto ridotta
- Ritiro estremamente ridotto durante l'indurimento e quindi tensioni minime nello strato adesivo
- Incollaggi estremamente resistenti alle intemperie
- Ottima attitudine alla coloritura con paste colorate AKEPOX®
- Buona stabilità di forma dello strato adesivo
- Minima tendenza all'affaticamento
- Ottima resistenza agli alcali, risulta quindi molto adatto per incollaggi con calcestruzzo
- Particolarmente adatto all'incollaggio di materiali impermeabili ai gas, perché il prodotto è esente da solventi
- Adatto all'incollaggio di elementi strutturali portanti
- Ottima resina di stratificazione per realizzare elementi a sandwich
- Buona aderenza su pietra leggermente umida
- Adatto all'incollaggio di materiali sensibili ai solventi (ad es. Styropor, ABS)

Campo di applicazione:

AKEPOX® 5000 è utilizzato principalmente nell'industria della lavorazione lapidea, per l'incollaggio e la stuccatura resistente alle intemperie di pietre naturali (marmo, granito), come pure di conglomerati o materiali edili (terrazzo, calcestruzzo). Grazie all'impiego di materie prime pregiate, si è giunti a sviluppare un sistema con scarsa tendenza all'ingiallimento. Quindi, è possibile trattare pietre naturali molto chiare e/oppure anche bianche senza il forte ingiallimento abituale dei sistemi a base di resina epossidica tradizionali. La sua consistenza poco viscosa consente giunti incollati molto sottili. In abbinamento con lana di vetro, possono essere eseguiti anche lavori di stratificazione. Mediante AKEPOX® 5000 è inoltre possibile realizzare l'incollaggio anche di altri materiali, ad es. materiali plastici (PVC duro, poliestere, polistirolo, ABS, PC), carta, legno, vetro e numerosi altri materiali. Risultano inadatti per l'incollaggio con AKEPOX® 5000 le poliolefine (PE, PP), i siliconi, i fluoroidrocarburi (teflon), il PVC morbido, il PU morbido e il caucciù butilico.

Istruzioni per l'uso:

1. Pulire accuratamente le superfici di incollaggio e irruvidirle leggermente.
2. Miscelare bene due parti in peso o volume di componente A AKEPOX® 5000 con una parte in peso o volume di componente B AKEPOX 5000® fino ad ottenere una miscela omogenea.
3. E' possibile effettuare la coloritura mediante l'aggiunta di paste colorate AKEPOX® fino al 5% massimo.
4. La miscela rimane idonea alla lavorazione per circa 20-30 minuti (20°C). Dopo circa 6-8 ore (20°C), i pezzi incollati sono trasportabili, dopo 12-16 ore (20°C) possono essere sollecitati e lavorati.
Resistenza massima: dopo 7 giorni (20°C).
5. Gli attrezzi possono essere ripuliti con diluente alla nitro AKEMI®.
6. Il caldo accelera l'indurimento, il freddo lo rallenta.

Avvertenze speciali:

- Solo a condizione di osservare esattamente il rapporto di miscelazione e di miscelare completamente il prodotto, si ottengono le caratteristiche meccaniche e chimiche ottimali; il componente A o il componente B in eccesso agiscono da ammorbidente e/oppure possono causare scoloriture delle zone marginali.
- Durante la lavorazione, per proteggere le mani si dovrebbe indossare il guanto liquido AKEMI.
- Il componente A ed il componente B dovrebbero essere prelevati solo con spatole diverse.
- L'adesivo già addensato o in fase di gelificazione non deve più essere lavorato.
- Con temperature sotto i 10°C il prodotto non deve più essere utilizzato, poiché non si ha più un indurimento sufficiente.
- L'adesivo indurito tende ad ingiallire ad una temperatura permanente superiore a 50°C.
- L'adesivo già indurito non può più essere tolto mediante solventi, ma solo meccanicamente o con trattamento a temperature più elevate (> 200°C).
- Con la lavorazione corretta, l'adesivo completamente indurito non è dannoso alla salute.
- Il componente A tende a cristallizzarsi in minima misura (effetto miele). Riscaldando il prodotto, esso può essere rilavorato.
- La resistenza dell'incollaggio dipende fortemente dalla pietra naturale da incollare: le pietre naturali legate con silicato hanno un comportamento migliore delle pietre naturali legate con carbonato

Dati tecnici:

1. Componente A: Colore: incolore fino a leggermente giallastro trasparente
Densità: circa 1,15 g./cm³
Componente B: Colore: incolore fino a leggermente giallastro trasparente
Densità: circa 1,10 g/cm³
2. Tempo di lavorazione:
 - a) Miscela di 100 g. di componente A + 50 g. di componente B
 - a 10°C: 60 - 70 minuti
 - a 20°C: 20 - 30 minuti
 - a 30°C: 15 - 20 minuti
 - a 40°C: 5 - 10 minuti
 - b) a 20°C e per vari quantitativi:
 - 20 g di componente A + 10 g di componente B: 35 - 45 minuti
 - 50 g di componente A + 25 g di componente B: 25 - 35 minuti
 - 100 g di componente A + 50 g di componente B: 20 - 30 minuti
 - 300 g di componente A + 150 g di componente B: 15 - 25 minuti
3. Andamento dell'indurimento (durezza Shore D) di uno strato di 2 mm a 20°C:

<u>3 ore</u>	<u>4 ore</u>	<u>5 ore</u>	<u>6 ore</u>	<u>7 ore</u>	<u>8 ore</u>	<u>24 ore</u>
—	30	51	67	74	76	81
4. Proprietà meccaniche:

Resistenza alla flessione DIN 53452:	60 - 70 N/mm ²
Resistenza alla trazione DIN 53455:	30 - 40 N/mm ²
Modulo di elasticità:	2500/3000 N/mm ²

5. Resistenza agli agenti chimici

Assorbimento di acqua DIN 53495	<0,5%
Soluzione di sale da cucina al 10%	resistente
Acqua marina	resistente
Ammoniaca al 10%	resistente
Soda caustica al 10%	resistente
Acido cloridrico al 10%	resistente
Acido acetico al 10%	resistente con riserva
Acido formico al 10%	resistente con riserva
Benzina	resistente
Olio combustibile	resistente
Olio lubrificante	resistente

6. Immagazzinamento: per circa 1 anno nella confezione originale ben chiusa in locali freschi e non esposti al gelo

Avvertenze di sicurezza: Vedi foglio dei dati di sicurezza CE

N.B:

I dati che precedono sono stati redatti in base allo stato più recente dello sviluppo e della tecnica di applicazione della nostra ditta. Poiché l'applicazione e la lavorazione esulano dalle nostre possibilità di controllo, non deriva alcuna responsabilità per il fabbricante dal contenuto di questa scheda.