



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: rev.00

EPOXY A + EPOXY B

Descrizione

Sistema a bassa viscosità senza solventi utilizzato per la sanatura e retinatura di marmi e graniti. Possiede un tempo di indurimento medio lungo che permette la lavorazione manuale in climi caldi. Il sistema EPOXY A + EPOXY B possiede una ottima adesione su tutti i materiali lapidei e un basso potere bagnante. Per questa ragione viene suggerito sui marmi bianchi. Il prodotto indurito si presenta molto trasparente. Buona stabilità alla luce solare. Facile da lucidare. Basso odore in fase applicativa.

Description

Low viscosity system without solvents, used for resining and netting marbles and granites. It has a quite long gel time which enable us to work on hot temperature. The EPOXY A + EPOXY B has a excellent adhesion on many stone and It has low darkening effect, for this reason we suggest it on white marbles. The hard product looks very transparent with good colour stability to the ray sun. It is easy to polish. Low smell during application.

Istruzioni d'uso

La resina e indurente devono essere conservati in contenitori originali.
Negli impianti di dosaggio automatici, va evitato il contatto con parti metalliche di rame ottone e leghe similari che possono arrugginire.
Usare plastiche resistenti a liquidi corrosivi, non usare mai PVC. Prelevare dai due contenitori le quantità necessarie IN PESO dei due componenti rispetto al rapporto d'uso, miscelare energicamente e procedere all'utilizzo. Durante la miscelazione usare attrezzi puliti. Se necessario aggiungere colori e pigmenti.
Accertarsi che il materiale su cui sarà applicata la resina sia completamente asciutto e pulito.
Nel caso di dosatori automatici suggeriamo di controllare la dose giornalmente.
Per la pulizia della attrezzatura utilizzare solventi non grassi, tipo acetone e acetato di butile.
Usare sempre guanti e occhiali protettivi durante l'uso (leggere la scheda di sicurezza).
Chiudere bene i contenitori dopo l'uso, evitare il contatto prolungato con l'aria.

Instrucitons for use

The glue and hardener must be kept on the original cans .
On the automatic dosing pump, avoid the contact with metals made of copper, brass o similar metals which may rust. Avoid the use of plastic made of PVC, do use only plastic liquid corrosive resistance.
Take out from the two containers the required amounts in weight of the two components. During the mixing use clean tools.
Ensure that the marble to be treated with the resin is completely dry and clean.
In case of automatic dosing pumps, we suggest to verify the ratio every day.
To clean the tools, we suggest to use aromatic and light



DATI TECNICI	TECHNICAL DATA
Viscosità resina cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196 450-650 cps	Viscosity resin cps 25°C 20 r.p.m.(ASTM D2196) 450-650 cps
Viscosità indurente cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196	Viscosità hardener cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196
50-100 cps	50-100 cps
Densità resina / indurente a 25°C gr/cm³	Density resin / hardener at 25°C gr/cm³
1.1 / 1.0	1.1 / 1.0
Aspetto resina / indurente	Aspect resin / hardener
Liquido Trasparente	Liquid Transparent /
Aspetto resina dura	Aspect resin hard
trasparente	transparent
Colore della resina in GARDNER ASTM D1544	GARDNER colour of the resin ASTM D1544
Max. 1	Max. 1
Colore dell'indurente in GARDNER ASTM D1544	GARDNER colour of the hardener ASTM D1544
Max. 1	Max. 1
Rapporto di miscelazione in peso	Mixing Ratio resin + hardener in weight
100 + 50= tot 150	100 + 50= tot 150
Tempo di gel in massa 25°C (100gr+indurente) Circa 40-45min	Gel time in bulk at 25°C (100 gr resin +hardener)
	Approx.40-45 min
Tempo di fuori tatto a 25°C con 50% di umidità relativa	Tacky free in thin layer at 25°C ; 50% relative Humidity
Circa 3h30min	Aprox 3h30min
Tempo di fuori tatto a 40°C con 10% di umidità Relativa	Tacky free in thin layer at 40°C ; 10% relative humidity
2h30min	2h30min
Durezza ShoreD (1) ASTM D 2240	Hardeness in Shore D (1) ASTM D 2240
78	78
Temperatura di transizione vetrosa Tglass (ASTM E1545) (1)	Glass transition temperature Tglass (ASTM E1545) (1)
N.D.	N.A
Forza di strappo con rete di vetro su marmo (1) (ASTM D3167)	Peeling test with glass fiber on marble (1) (ASTM D3167)
1 N/mm	1 N/mm
Forza di adesione su marmo (ASTM D4541) (1)	Adhesion force on marble (ASTM D4541) (1)
9 Mpa	9 Mpa
Forza di adesione su vetro (ASTM D4541) (1)	Adhesion force on glass (ASTM D4541) (1)
11 Mpa	11 Mpa
Test invecchiamento in cella climatica Qsun (ASTM D904) 3 anni outdoor (luce + pioggia + della shock termico)	Weathering test on climatic chamber Qsun, (ASTM D904), 3 years of outdoor condition, light+rain+ thermal shock
passa il test nessun distacco resina dal supporto	Passed, no detachment of resin from the support
Ingiallimento solare allo Xenon test 3 anni (ISO11341)	Yellowing test on the Xenon chamber 3 years (ISO11341)
basso	low
Temperatura minima di reazione	Minimum reaction temperature
10-15°C	10-15°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	Minimum temperature of use after hardening
-25°C	-25°C
Temperatura massima di utilizzo dopo Indurimento	Maximum temperature of use after hardening
+60°C	+60°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	Working time at 25°C (time for polishing or cutting)
24 ore	24 hours



Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 2 anni.

The products will last at least 2 years in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light

Misure di sicurezza / Safety rules

Il mastice e il catalizzatore in pasta sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

Confezioni disponibili (A + B) / Packaging available (A + B)

Lt. 1,2 – Lt 20 - Lt 200

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.